

Hubmagnete der Bauart GC2



Die im Anschluss aufgeführten Elektromagnete sind *Beispiele* aus der Bauart GC2. Es sind Hubmagnete in allen denkbaren Formen und Größen in Serie umgesetzt.

Magnetbau Schramme entwickelt kundenspezifisch. Wenn Sie für Ihr Serienprojekt einen passenden Elektromagneten bzw. Hubmagneten suchen, kommen Sie einfach auf uns zu.

Unser Team wird Ihnen garantiert weiter helfen.

Bitte beachten Sie, dass wir keine „ab Lager“-Standardware haben und deshalb nur Anfragen für Serien bearbeiten können.

Magnetbau Schramme GmbH & Co. KG
Zur Ziegelhütte 1-5
D-88693 Deggenhausertal
Sitz der Gesellschaft: Deggenhausertal
Registergericht: Freiburg i.Br. HRA 581101
USt-IDNr.: DE814460086

Phone +49 (0) 7555 9286-0
Fax +49 (0) 7555 9286-30

www.magnetbau-schramme.de
info@magnetbau-schramme.de

Wir sind
zertifiziert nach
IATF 16949
ISO 9001

member of **Schramme** group



Funktion

Der Gleichstrom-Einfachhubmagnet ist ein Universal-Magnet bei dem durch elektromagnetische Krafteinwirkung der Anker von der Hubanfangslage in die Hubendlage bewegt wird. Die Rückstellung erfolgt durch äußere Kräfte. Der Magnet kann für ziehende und stoßende Kraftwirkung ausgeführt werden. Er hat durch die äußerst präzise Lagerung eine sehr hohe Lebensdauer. Auslegung und Ausrüstung bieten universelle Anwendungsmöglichkeiten.

Charakteristik

Die serienmäßig hergestellten Magnete weisen auf den ersten 80% des Hubweges waagerechte bis leicht ansteigende Hubkraft-Kennlinien auf. Danach steigt die Magnetkraft auf ca. den doppelten Nennwert an.

Einbauhinweise

Der Einbau kann in beliebiger Lage erfolgen. Die Kraftabnahme ist nur in axialer Richtung vorzusehen, seitliche Belastungen auf den Stößel sind zu vermeiden

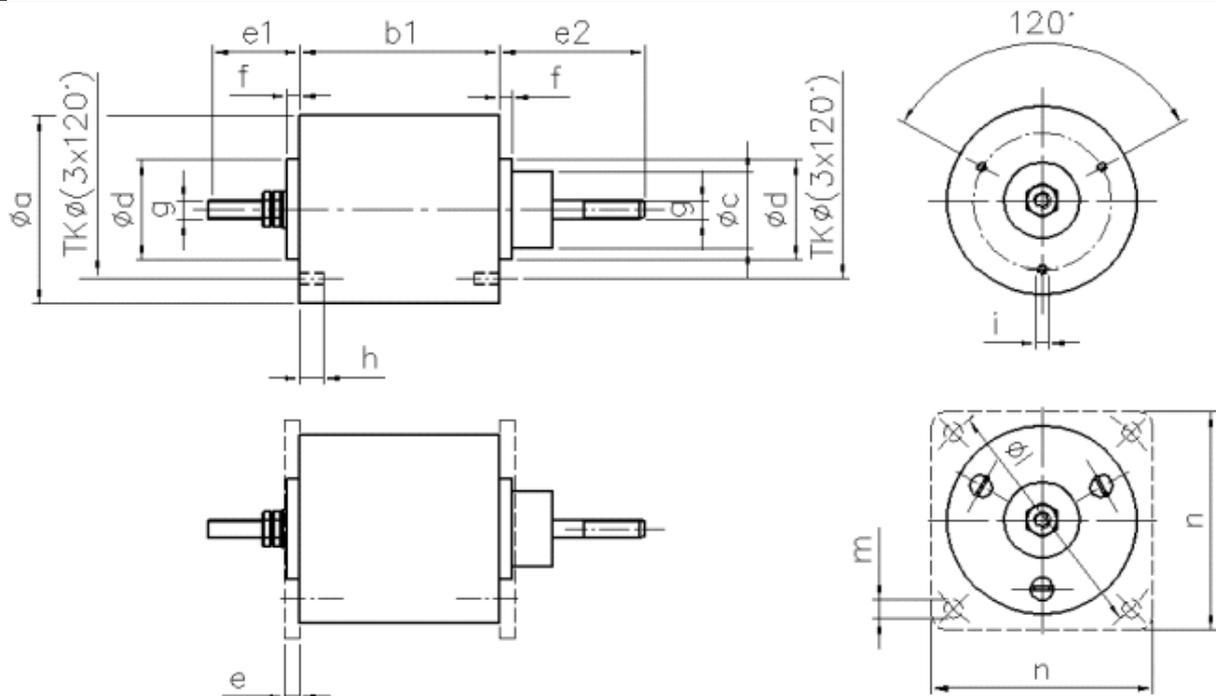
Beim Einsatz dieser Geräte ist die „Technische Einführung“ zu beachten.

Nenndaten (Vorzugsdaten):	
Nennanschlussspannung:	U _N 24 VDC
Relative Einschaltdauer:	100% ED
Isolierstoffklasse:	"H" nach VDE 0580
Grenztemperatur:	180 °C
Schutzart:	IP 00 nach DIN 40050
Elektrischer Anschluss:	freie Kabelenden ca. 200mm lang

Technische Daten GC2 020 bis GC2 045

Typ	Hub in mm	100%ED			40%ED			25%ED			5%ED		
		Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 20°C in W	Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 20°C in W	Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 20°C in W	Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 20°C in W
GC2 020	3	1,5	0,5	4	2,5	0,8	7	3,6	1,1	9	7	2,1	25
GC2 025	4	2,2	0,9	5,5	4,1	1,7	10	6	2,4	13,5	12	5	40
GC2 032	5	3,5	1,8	7	6	3	13,5	8	4,0	18	18	9	60
GC2 040	6	8	4,8	12	14	8,5	24	20	12	38	45	27	110
GC2 045	8	16	12	15	28	22,5	40	38	31	60	60	48	170

Einbauzeichnung



Abmessungen in mm

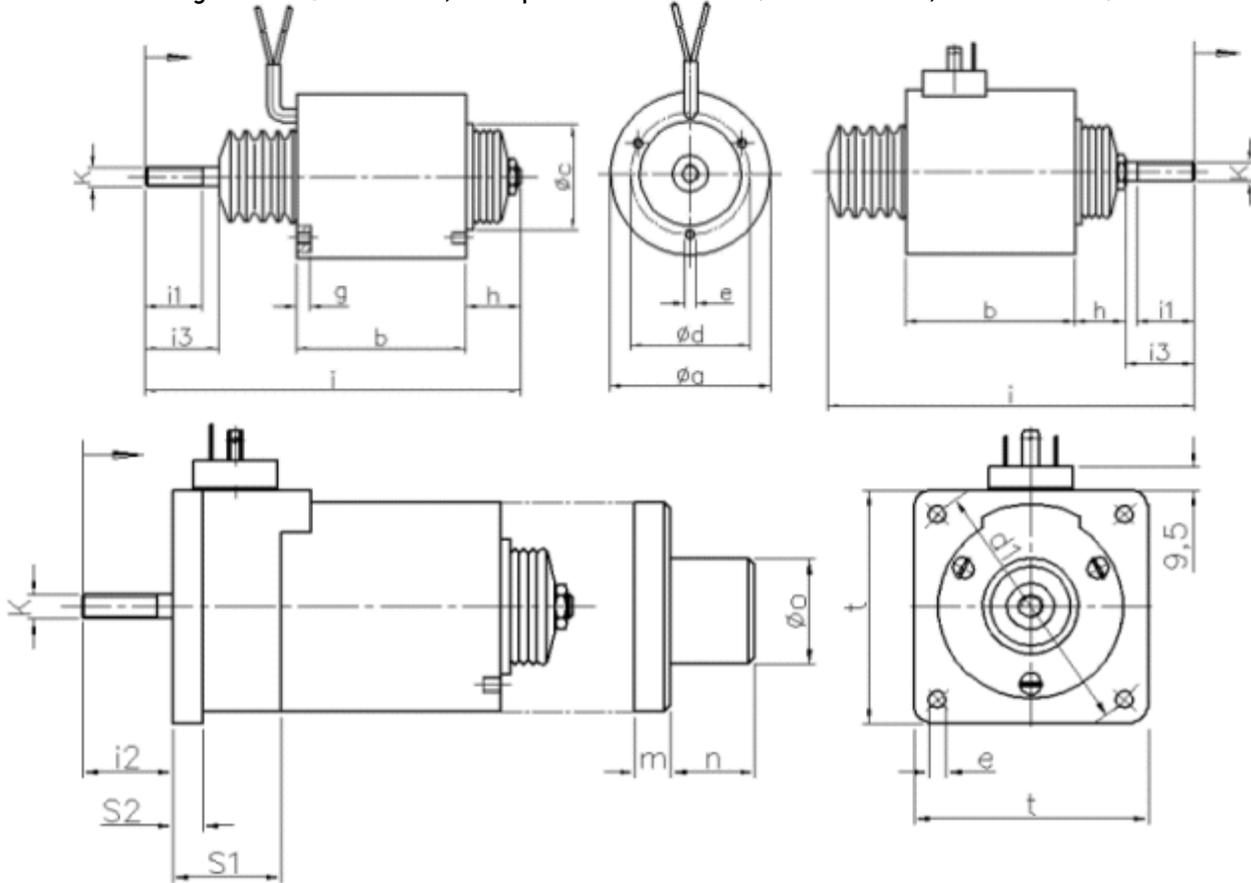
Typ	Øa	b	Øc	Ødh9	e	e1	e2	f	g	h	i	TkØ	Øl	m	n
GC2 020	20	35	7	10	1,5	11	14	1	M3	2,7	M2,5	15	26	2,8	24
GC2 025	25	40	8	12	2	13	17	1	M3	3,5	M3	18	33	3,4	30
GC2 032	32	42	12	18	2	15	20	2	M4	4	M3	25	42	3,4	40
GC2 040	40	50	15	22	3	17	23	3	M4	4,5	M4	30	54	4,5	50
GC2 045	45	50	18	23	3	20	28	3	M5	5	M4	34	60	4,5	55

Technische Daten GC2 050 bis GC2 165

Typ	Hub in mm	100%ED				40%ED				25%ED				Gewichte	
		Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 1000 Hz in W	Anzugs/Abfallzeit in ms	Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 1000 Hz in W	Anzugs/Abfallzeit in ms	Magnetkraft in N	Hubarbeit in Ncm	Nennleistung bei 1000 Hz in W	Anzugszeit in ms	Anker in kg	Magnet in kg
GC2 050	10	15	15	15	170/55	24	24	32	135/45	32	32	48	110/40	0,2	1,0
GC2 055	12	19	23	18	220/65	28	34	37	180/60	38	46	56	160/55	0,2	1,5
GC2 062	15	24	36	21	250/75	36	54	42	220/70	48	72	65	190/65	0,3	2,0
GC2 070	20	30	60	26	320/100	45	90	47	280/85	60	120	71	240/80	0,4	2,5
GC2 080	22	47	100	31	450/120	70	160	65	350/100	95	210	95	300/95	0,6	3,5
GC2 090	25	64	160	38	500/140	105	260	80	390/115	140	350	115	350/110	0,8	5,0
GC2 100	28	71	195	45	520/150	120	340	92	420/120	155	440	150	360/115	1,0	6,0
GC2 115	30	85	255	54	550/160	135	410	130	460/140	185	560	210	380/125	1,3	8,0
GC2 135	40	180	720	65	700/200	250	1000	162	600/180	320	1280	265	480/165	3,2	14
GC2 165	50	200	1000	100	820/270	340	1700	240	700/220	450	2250	400	550/200	5,5	25

Einbauzeichnung GC2 050 bis GC2 165

Ausführung ziehend / drückend, mit Optionalem Zubehör (Anbaufansch, Abdeckhaube)



Typ	$\varnothing a$	b	$\varnothing c$	$\varnothing d$	$\varnothing d1$	e	f	g max	h	i	i1	i2	i3	k	m	n	$\varnothing o$	s1	s2	t
GC2 050	50	52,5	30	40	65	M4	4,8	4,0	20	121,5	20	23	25	M6	10	26	25	26	7	58
GC2 055	55	57,5	36	45	70	M4	4,8	4,5	22	135,5	25	28	30	M6	10	30	28	28	8	63
GC2 062	62	65,0	36	45	76	M4	4,8	5,0	22	147,0	25	30	32	M8	12	33	30	30	9	70
GC2 070	70	73,5	45	52	88	M5	5,8	6,0	24	163,5	25	30	32	M8	12	38	35	36	10	78
GC2 080	80	84,0	50	62	100	M5	5,8	7,0	28	189,0	27	33	35	M10	15	41	40	44	11	88
GC2 090	90	95,0	55	65	110	M5	5,8	8,0	30	205,0	27	33	35	M10	20	44	45	47	13	98
GC2 100	100	116,0	60	72	125	M6	7,0	10,0	32	230,0	30	42	38	M10	20	50	50	56	13	108
GC2 115	115	127,0	70	85	150	M8	9,0	10,0	35	282,0	40	48	68	M12	24	60	60	62	13	126
GC2 135	135	144,0	85	100	175	M8	9,0	12,0	43	335,0	45	55	83	M16	28	65	70	71	15	148
GC2 165	165	152,0	100	120	200	M10	11,0	16,0	50	375,0	80	68	95	M20	30	80	90	86	18	176